



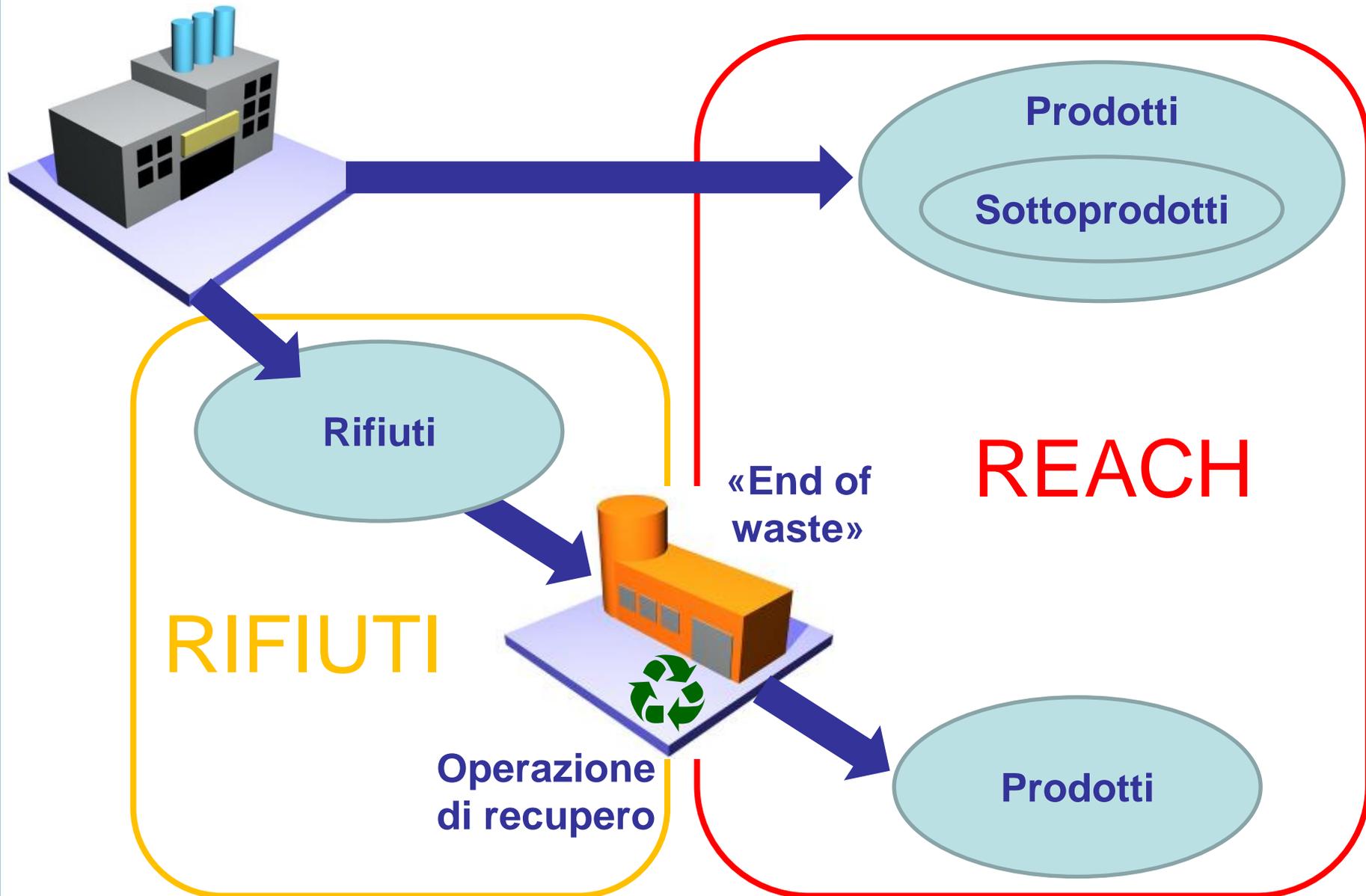
FEDERCHIMICA
CONFINDUSTRIA

Le considerazioni del settore chimico sul raccordo tra REACH e Economia Circolare

Ilaria Malerba
Area Sicurezza Prodotti
Federchimica

10 novembre 2017

Normativa rifiuti e REACH: confini e punti di contatto



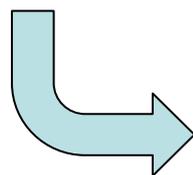
Da cosa nasce il dibattito su REACH e Economia Circolare?



*'We need better mechanisms for **tracking the presence of substances of concern** in materials for recycling'*

*'Products to be recyclable should be **totally free of hazardous substances**'*

(Karmenu Vella, 8 December 2015)



Emendamenti alla Waste Framework Directive proposti in Parlamento e Consiglio

Tutte le sostanze pericolose sono «substances of concern» nell'ambito delle operazioni di recupero?

- ✓ La presenza di sostanze pericolose **non** comporta **necessariamente o automaticamente un ostacolo** alle attività di recupero
- ✓ I **rischi derivanti dall'utilizzo di sostanze pericolose possono essere gestiti** nell'ambito di processi produttivi che partono da materia prima vergine, così come in quelli che si basano sul recupero di rifiuti

Rischio VS Pericolo

Identificazione
del pericolo



Valutazione
del rischio



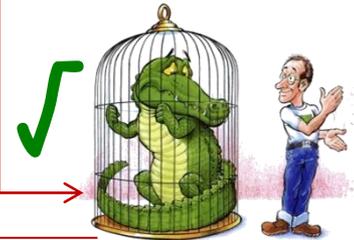
Eliminazione
del pericolo



Sostituzione della
sostanze pericolose,
laddove le alternative
esistano e garantiscano
le prestazioni
necessarie del prodotto



Laddove la sostituzione
non è possibile, eliminare
il pericolo comporta
rinunciare a prodotti
indispensabili... anche per
lo sviluppo sostenibile.



Gestione del
rischio

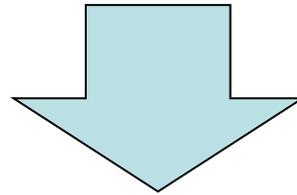
L'approccio basato sulla
gestione del rischio,
utilizzato per le diversi
fasi di produzione e uso,
può essere applicato
anche per le attività di
riciclo

Life Cycle Thinking: il necessario sguardo di insieme sull'intera vita del prodotto!



Tutte le sostanze pericolose devono o comunque possono essere sostituite?

- ✓ Necessità di **garantire determinate prestazioni e caratteristiche** (anche di durabilità) lungo il ciclo di vita del prodotto



- ✓ Utilizzo di specifiche sostanze pericolose nei prodotti che, in considerazione delle conoscenze e delle tecnologie al momento disponibili, non sempre possono essere raggiunte con sostanze alternative.

Alcune criticità

- ✓ La sostituzione (ad es. nel campo farmaceutico) comporterebbe una **riconvalida del processo di sintesi** : una **stima** realistica per portare a termine quanto **sopra è di 12-15 anni!**
- ✓ L'alternativa **non è performante e sicura** per tutti gli usi previsti



- ✓ La produzione dell'alternativa può non coprire ancora tutte le esigenze di mercato in termini quantitativi

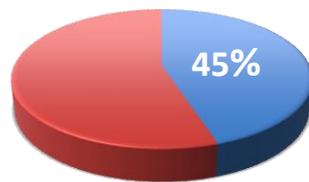
In generale in caso di Autorizzazione

- ✓ Spesso l'autorizzazione è stata richiesta dagli **utilizzatori a valle** così come i costi sostenuti per la preparazione del dossier.
- ✓ La preparazione di un dossier richiede inoltre **molto tempo** e **personale qualificato** dell'azienda che segua i dossier e risponda alle frequenti richieste di approfondimento dell'ECHA.

Ruolo delle PMI in Europa e Italia:

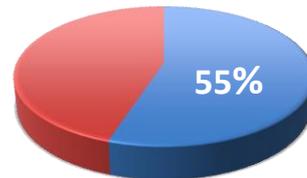
settori di nicchia con un alto livello di competitività

Industria Chimica
Europea



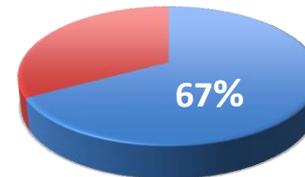
■ SME ■ Large

Industria Europea della chimica
fine e delle specialità



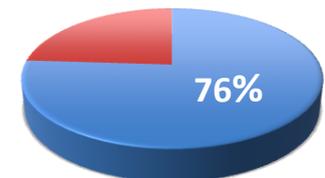
■ SME ■ Large

Industria Chimica
Italiana



■ SME ■ Large

Industria Italiana della chimica
fine e delle specialità



■ SME ■ Large

L'impegno del settore chimico sulla sostituzione

- ✓ **Approccio proattivo** alla sostituzione
- ✓ Sostituire le SVHC richiede comunque **tempo** ed è necessario continuare a garantire le prestazioni dei prodotti...



- ✓ ...nel frattempo sviluppare collaborazione con i riciclatori per **trasferire informazioni per la gestione sicura** delle sostanze nel rispetto della confidenzialità
- ✓ **NB: evitare** ulteriori pressioni dal mercato che spingono verso la sostituzione anche prima delle tempistiche previste dalle regolamentazioni .

.....e quindi

- ✓ Mantenere un approccio e una conseguente legislazione basata sulla **gestione del rischio**;
- ✓ **Raccordare gli obiettivi** delle normative di prodotto e sui rifiuti con un'attenzione all'intero ciclo di vita del prodotto;
- ✓ **Sono necessarie valutazioni caso per caso**, volte ad individuare eventuali rischi non accettabili per i lavoratori o l'ambiente o ostacoli tecnici legati ai **singoli processi** di recupero su **specifici flussi di rifiuti**
- ✓ Sarebbe utile individuare flussi particolarmente significativi in termini di quantità o di potenziale valore economico per poter procedere con tali valutazioni.

Quadrare il cerchio attraverso collaborazione e dialogo...



1. **stimolare** l'incontro tra domanda e offerta (cioè tra imprese e centri di ricerca)
2. **indirizzare** la ricerca pubblica in questa direzione
3. poter disporre di **risorse pubbliche** per la ricerca



...per creare, nel rispetto dei ruoli di ciascuno, un **quadro armonico di regole** equilibrate che ponderino tutti i fattori e le variabili in gioco

Grazie per l'attenzione!